



NEWSLETTER



Buletin informativ editat de Asociatia de Sudura din Romania

Nr. 8 / August 2010

20 ani



1990 - 2010



Noi membri ASR in anul 2010

In anul 2010 s-au inscris in ASR 55 de membri din care 49 persoane fizice si 6 persoane juridice (AM GRUP S.R.L. Bistrita, BETAK S.A. Bistrita, CON - A S.R.L. Selimbar, NEDERMAN&CO S.R.L. Bucuresti, SAM ROBOTICS S.R.L. Timisoara, VICTOR CONSTRUCT S.R.L. Botosani)

In felul acesta, numarul total de membri ai ASR la data de 31.07.2010 a crescut la 1030 din care: 843 membri activi (persoane juridice 175, persoane fizice 668) si 187 membri asociati .

Cursuri la nivel international organizate sub autoritatea Organismului International de Autorizare IAB din cadrul Institutului International de Sudura IIW

Pentru a indeplini standardele de calitate personalul cheie implicat in activitatile legate de sudura trebuie sa aiba un nivel corespunzator de cunostinte si competente in domeniul sudarii.

Acest nivel de cunostinte si competente poate fi asigurat prin intermediul Sistemului international de formare, calificare si certificare a personalului in domeniul sudarii, sistem dezvoltat si administrat de Institutul International de Sudura IIW. Acest sistem este implementat in prezent in peste 40 de tari, inclusiv in Romania.

Referirea explicita la acest sistem in diferite standarde internationale (ISO 14731, ISO 3834, ISO 17660) este o recunoastere clara a valorii sale. Sistemul international de formare, calificare si certificare pentru personalul sudor are la baza Sistemului european de formare, calificare si certificare elaborat si implementat de Federatia Europeana de Sudura EWF inca din 1992.

Pentru a administra si monitoriza utilizarea Sistemului international de formare, calificare si certificare IIW a infiintat Organismul international de autorizare (International Authorization Board - IAB) care elaboreaza ghidurile si regulile de calificare si certificare, dezvolta si administreaza procedurile operationale, controland functionarea organismelor nationale autorizate - Authorized National Body - ANB sa aplice sistemul in tarile membre. Organismul ANB din Romania este ASR CertPers.

In prezent, Sistemului international de formare, calificare si certificare a personalului sudor cuprinde urmatoarele niveluri: personal cu responsabilitati de coordonare in sudura - inginer sudor international IWE, tehnolog sudor international IWT, specialist sudor international IWS, practician sudor international IWP (ghid IAB-252r8-07); personal international de inspectie in sudura - IWIP (ghid IAB-041r3-08); sudor international - IW (ghid IAB-089-2002/EWF-452-467-480-481); proiectant international pentru structuri sudate - IWSD (ghid IAB-201r1-10).

Informatii despre Sistemul international de formare, calificare si certificare a personalului sudor se pot obtine de la ASR Cert Pers (dascau@isim.ro) sau de la ISIM Timisoara, Colectivul C1 (acaneparu@isim.ro)

www.asr.ro

Bv. Mihai Viteazu, 30
300222 Timisoara

Tel: +40 256 - 200041

Fax: +40 256 - 200041

E-mail: asr@asr.ro

Noi diplome de inginer sudor international eliberate de ASR CertPers

In luna iulie 2010 Comisia de Examinare a ASR CertPers a examinat un numar de 21 persoane ce au absolvit cursul de Inginer sudor international/european. In urma examinarii au promovat examenele un numar de 17 persoane. Diplomele de calificare la nivel de inginer sudor international/european urmeaza a fi inmanate in mod festiv in cursul lunii septembrie.

Comitete tehnice de standardizare in cadrul Asociatie de standardizare din Romania ASRO

A. In domeniul sudarii si examenarilor nedistructive

CT 39 - Sudare si procedee conexe

Domeniu de activitate: Standardizarea metodelor de sudare si a procedeeelor conexe, a terminologiei, definitiilor si reprezentarilor prin simboluri a sudurilor pe desen si pe aparate, a utilajelor de sudare, a materiilor prime (gaz, metal de baza, material de adaos), standardizarea procedeeelor si regulilor de sudare, a metodelor de incercare si verificare, proiectare, calificarea sudurilor, cat si igiena si securitatea procesului. Presedinte: Ing.

Petru ŢENCHEA, ASR-Asociatia de Sudura din Romania

Comitete tehnice europene sau internationale corespondente:

CEN: CEN/SS M05; CEN/TC 121; ISO: ISO/IIW; ISO/TC 44; ISO/TC 44/SC 10; ISO/TC 44/SC 11; ISO/TC 44/SC 12; ISO/TC 44/SC 3; ISO/TC 44/SC 5; ISO/TC 44/SC 6; ISO/TC 44/SC 7; ISO/TC 44/SC 8; ISO/TC 44/SC 9;

CT 40 - Control nedistructiv

Domeniu de activitate: Standardizarea terminologiei, a echipamentului si principiilor generale pentru incercarile nedistructive prin metode acustice, cu radiatii ionizante, lichide penetrante, metode electrice si magnetice, optice si vizuale, cu radiatii X, standardizarea principiilor si metodologiei de calificare a incercărilor nedistructive.

Presedinte: Ing. Petru ŢENCHEA, ASR-Asociatia de Sudura din Romania

Comitete tehnice europene sau internationale corespondente:

CEN: CEN/TC 138; ISO: ISO/TC 135; ISO/TC 135/SC 2; ISO/TC 135/SC 3; ISO/TC 135/SC 4; ISO/TC 135/SC 5; ISO/TC 135/SC 6; ISO/TC 135/SC 7; ISO/TC 135/SC 8; ISO/TC 135/SC 9;

CT 129 - Sudura electrica

Domeniu de activitate: Elaborarea standardelor privind aspectele de securitate electrica referitor la constructia, instalarea si utilizarea echipamentului pentru sudare electrica si procese conexe, in conditii de mediu normale si de risc, tinand seama de toate aspectele de securitate pentru protectia contra pericolelor electrice. Presedinte: Ing. Petru ŢENCHEA, ASR-Asociatia de Sudura din Romania

Comitete tehnice europene sau internationale corespondente:

CEI: IEC_TC_26; CLC: CLC_SR_26; CLC_TC_26A; CLC_TC_26B;

B. Alte comitete tehnice: cu legatura cu domeniul sudarii:

CT 30 - Compatibilitate electromagnetica si perturbatii radioelectrice, CT 38 - Echipamente laser, CT 42 - Oteluri si feroaliaje, CT 45 - Metode pentru analize chimice si fizico-chimice ale metalelor si aliajelor, CT 46 - Pulberi si produse sinterizate, CT 55 - Documentatie, desen tehnic si simboluri grafice, CT 56 - Managementul calitatii si asigurarea calitatii, CT 108 - Materiale plastice, codificare si metode de analiza, CT 155 - Acoperiri prin pulverizare termica, CT 157 - Coroziunea si protectia anticoroziva a materialelor metalice, CT 184 - Sarme si produse de sarme, CT 315 - Gaze si analiza gazelor.

Informatii suplimentare despre activitatea de standardizare se pot gasi la <http://www.asro.ro/>



Discutii despre o competitie europeana a tinerilor sudori.

La editia din anul 2009 a Targului de Sudura de la Essen a avut loc o competitie internationala a tinerilor sudori, competitie organizata de Asociatia Germana de Sudura DVS. Aceasta s-a bucurat de interesul publicului larg, contribuind, totodata, la crearea unei imagini pozitive asupra tehnologiilor de sudare. Urmatoarea editie a competitiei DVS "Tineretul sudeaza" va avea loc in anul 2013, din nou, cu ocazia Targului de Sudura de la Essen.

Federatia Europeana de Sudura EWF si Asociatia Europeana de Sudura EWA au demarat o dezbatere privind organizarea acestei competitii din anul 2013 la nivel european. Ambele organizatii si-au exprimat interesul de principiu pentru a sprijini o astfel de competitie europeana. Pentru a fundamenta un punct de vedere definitiv, cele doua organizatii au cerut membrilor lor nationali sa-si exprime pana la 31.10.2010 interesul si acordul pentru organizarea acestei competitii la nivel european.

Membrii ASR interesati de competitie sunt rugati sa contacteze Secretariatul ASR. In functie de interesul exprimat de membrii sai, ASR isi va defini punctul de vedere cu ocazia sedintei Consiliului de Administratie din luna octombrie 2010.

Asociatia Europeana de Sudura EWA

EWA este o asociatie industriala ce uneste firme producatoare de echipamente si de materiale de sudare, precum si asociatii nationale de sudare din Europa.

Asociatia are ca obiectiv sustinerea intereselor mutuale, tehnice si economice, ale industriei europene de sudura prin:

-participarea la dezvoltarea si punerea in aplicare a normelor si standardelor relevante care afecteaza industria de sudura, in cooperare cu organizatiile comerciale, autoritatile UE si toate celelalte organisme relevante;

-colectarea si analiza datelor specifice pietei europene de echipamente si materiale de sudare;

-promovarea industriei sudarii si a meseriei de sudor.

EWA a fost fondata in 1987 si are sediul in Paris. Predecesorul EWA a fost Asociatia Europeana a Producatorilor de Consumabile pentru Sudura (CEFE), infiintata in 1958.

In prezent EWA cuprinde urmatorii membri:

- asociatii membre: ANASTA (Italia), CESOL (Spania), SEV (Germania), SYMOP (Franta), WMA (Marea Britanie), ZVEI (Germania)

- firme membre: ABICOR-BINZEL (Germania), Air Liquide Welding (Franta), Böhler Welding Group (Germania), ELEKTRODE JESENICE, d.o.o. (Slovenia), ELEKTROSTA (Franta), ELGA (Suedia), ESAB (Marea Britanie), Fronius (Austria), FSH Welding Group (Franta), GEDIK WELDING INC. (Turcia), Hypertherm (Germania), Kemppi Oy (Finlanda), Kobelco Welding of Europe B.V. (Olanda), Lincoln Electric Europe (Spania), Multimet (Polonia), Oerlikon Kaynak (Turcia), Sidenor S.A. (Oerlikon) (Grecia), Thermadyne Industries Ltd (Marea Britanie).

Informatii despre EWA se pot obtine la adresa <http://www.european-welding.org>.

Marcajul CE pentru produsele sudate

Marcajul CE este un indicator cheie al conformitatii unui produs cu legislatia UE si permite libera circulatie a produselor pe piata europeana. Prin aplicarea marcajului CE pe un produs, un producator declara, pe propria raspundere, conformitatea produsului cu toate normele juridice de obtinere a marcajului CE si, prin urmare, asigura valabilitatea comercializării acelu produs in Zona Economica Europeana (EEA, cele 27 state membre ale UE si tarile EFTA – Islanda, Norvegia, Liechtenstein), precum si Turcia. Aceasta reglementare se aplica si produselor fabricate in tari terte si care sunt vandute in spatiul



EEA si Turcia.

Marcajul CE nu indica faptul ca un produs a fost fabricat in EEA, ci demonstreaza doar ca acel produs este evaluat inainte de a fi introdus pe piata si astfel satisface cerintele legislative in vederea comercializarii in aceasta zona. Aceasta inseamna ca producatorul a verificat daca produsul respecta toate cerintele esentiale relevante ale directivelor de produs aplicabile sau, daca asa se prevede in directive, s-a asigurat ca produsul a fost analizat de un organism notificat de evaluare a conformitatii.

Este responsabilitatea producatorului sa efectueze evaluarea conformitatii, sa elaboreze specificatia tehnica, sa emita declaratia de conformitate CE si sa aplice marcajul CE pe un produs.

Pentru a defini cerintele pentru executarea structurilor din otel si aluminiu a fost elaborat standardul EN 1090.

Clauzele prevazute in partea I a acestui standard sunt transpuse in cerinte ale Directivei Europene de Produse pentru Constructii (89/106/EEC). Dovada evaluarii conformitatii componentelor structurale prin aplicarea insemnului de conformitate CE se face conform anexei ZA din EN 1090-1.

Obligativitatea aplicarii insemnului de conformitate CE la produsele pentru constructii va fi publicata in Monitorul Oficial al Uniunii Europene in cursul anului 2010. Din momentul publicarii va urma o perioada de tranzitie de aproximativ un an, dupa care toate tarile membre UE, inclusiv Romania, vor trebui sa respecte cerintele de conformitate a produselor pentru constructii.

In prezent, domeniul constructiilor industriale, civile si agricole executate din otel, este reglementat in Romania prin normativul C150.

Standardul EN 1090-2 stabileste cerintele de executie pentru constructii metalice, considerate ca structuri in ansamblu sau ca elemente uzinate. Acest standard european se aplica structurilor proiectate conform partii adecvate din EN 1993 (Eurocode 3).

Standardul EN 1090-2 prevede 4 clase de executie (EXC 1, EXC 2, EXC 3, EXC 4) pentru care rigoarea cerintelor creste de la EXC 1 la EXC 4. Alegerea uneia dintre clasele de executie se face in functie de clasa de consecinta CC, categoria de exploatare SC, categoria de productie PC. Clasele de executie se pot aplica structurii in ansamblu, unei parti a structurii sau detaliilor specifice. Unei structurii i se pot aplica mai multe clase de executie.

EN 1090 cere respectarea conformitatii cu cerintele standardelor europene armonizate.

Pentru produsele sudate astfel de standarde sunt:

EN ISO 3834 - Cerinte de calitate la sudare, EN 1011 - Recomandari pentru sudarea materialelor metalice, EN 287-1 - Calificarea sudorilor. Sudarea prin topire. Partea 1: Oteluri, EN ISO 15609 - Specificatia procedurilor de sudare, EN ISO 14731 - Coordonarea sudarii. Sarcini si responsabilitati, etc. Pentru activitatea de coordonare a sudarii, de exemplu, calificarea ceruta pentru personalul de coordonare este functie de clasa de consecinta, categoria de exploatare si clasa de executie.

Ioan Ban (ioan.ban@isim.ro)

Manifestari tehnico-stiintifice in 2010

14-15.10. 2010 - Conferinta si expozitia de sudura Join-Ex 2010 - Viena (Austria), organizator SZA Viena, asr@asr.ro

21-23.10. 2010 - Cel de-al 2-lea Congres international IIW din Sud-Est-ul Europei. ASR este co-organizatorul evenimentului, www.asr.ro/html_ro/more%20Sofia.html

