



NEWSLETTER



Buletin informativ editat de Asociatia de Sudura din Romania

An2 Nr.10/ Octombrie 2011



Presedintii Asociatiilor de Sudura din R. Moldova si Romania, domnii Dumitru Bodean Adrian Campurean

Semnarea Conventiei de colaborare dintre Asociatia de Sudura din Romania si Asociatia de Sudura din Republica Moldova

Cu ocazia Conferintei Internationale a ASR care a avut loc la Chisinau s-a semnat Conventia de colaborare intre Asociatia de Sudura din Romania si Asociatia de Sudura din Republica Moldova, de catre presedintii celor doua asociatii, domnul Adrian Campurean respectiv domnul Dumitru Bodeanu.

Conventia asigura cadrul necesar dezvoltarii colaborarii intre cele doua asociatii, fiind stipulata de asemenea, posibilitatea ca membrii ASRM sa poata deveni si membri ai ASR, respectiv sa se infiinteze la Chisinau o filiala ASR.

O conferinta ASR de succes organizata la Chisinau

In perioada 13-14.10.2011 s-a desfasurat la Chisinau (Republica Moldova) Conferinta Internationala "Probleme actuale ale sudarii in contextul globalizarii economiei". Conferinta, aflata sub patronajul Federatiei Europene de Sudura (EWF), a fost organizata de ASR in colaborare cu Universitatea Tehnica a Moldovei si Asociatia de Sudura din Republica Moldova (ASRM). La conferinta au participat peste 125 specialisti din cele doua tari.

La deschiderea oficiala a Conferintei moderata de domnul Valentin Amariei, prorector al UTM si presedinte al Comitetului de organizare, au rostit cuvinte de salut domnii acad. Ion Bostan, rectorul UTM, Adrian Campurean, presedintele ASR si Dorin Dehelean, presedintele EWF.



Lucrarile prezentate la Conferinta sunt accesibile la adresa: www.asr.ro

Programul conferintei a cuprins 32 de lucrari grupate intr-o sesiune plenara si 3 sectiuni tematice, precum si workshopul "Implementarea sistemului international/european de calificare/certificare a personalului sudor". In sesiunea plenara au fost prezentate lucrarile:

- V. Amariei (UTM Chisinau) - Formarea cadrelor ingineresti la Universitatea Tehnica a Moldovei;
- A. Campurean (ASR) - Rolul Asociatiei de Sudura din Romania in promovarea sudarii in Romania;
- D. Dehelean (EWF) - Federatia Europeana de sudura EWF - Platforma pentru cooperare in domeniul sudarii.

Cu ocazia conferintei s-a organizat o expozitie de echipamente si materiale de sudare si examinari nedistructive la care au participat 11 producatori/distribuitoari din Republica Moldova si Romania, precum si ASR, SC EDITURA SUDURA SRL si Institutul national de cercetare dezvoltare ICPE CA Bucuresti.

Bv. Mihai Viteazu, 30
300222 Timisoara
Tel: +40 256 200041,
+40 742 026121
Fax: +40 256220366
E-mail: asr@asr.ro
www.asr.ro



Au fost prezente urmatoarele societati comerciale: AIR LIQUIDE SRL - Bucuresti, DUCTIL SA - Buzau, KIMET SRL - Tg. Secuiesc, ICPE-CA - Bucuresti, ICS ACSEAL GAZ SRL - Chisinau, INCOMAS SA - Chisinau, INTROSCOP - Chisinau, NAMICON TESTING SRL - Bucuresti, SC ROBCON™ SRL - Timisoara, SPOT WELDING SRL - Iasi, STANDARD SERVICE SRL - Bucuresti.

In prezenta Conferintei s-a desfasurat la Universitatea Tehnica a Moldovei sedinta Consiliului de Administratie al ASR.

Participantii la Conferinta si evenimentele asociate au apreciat in mod favorabil initiativa ASR de a organiza aceste manifestari la Chisinau. A fost exprimat in mod direct interesul colegilor moldoveni pentru dezvoltarea relatiilor de colaborare bilaterale cu institutiile din Romania.

Asa cum a mentionat in alocutiunea sa domnul rector Ion Bostan in vitorul apropiat se va analiza la UTM posibilitatea infiintarii specializarii de "Ingineria sudarii". Pentru un asemenea demers colaborarea cu ASR si EWF este mai mult decat necesara si binevenita.

S-a incheiat partea 1 a cursului de calificare ca "Inginer sudor international/european" derulat prin invatamant la distanta

In perioada 11-14.10.2011 s-a desfasurat examenul intermediar la incheierea cursului pilot "Inginer sudor international/european - Partea 1" realizat in premiera in Romania prin invatamant la distanta.

Absolventii acestui curs organizat de ASR in cadrul proiectului european DISTOOL WELDING (Programul Leonardo da Vinci) vor putea continua pregatirea in vederea obtinerii diplomei de "Inginer sudor international/european prin participarea la partile 2 si 3 ale cursului.



Curs inginer sudor international/european Partea 2 si Partea 3, 11.11.2011–23.06.2012 in zilele de vineri si sambata, fara scoaterea din productie a cursantilor

Se mai pot face inscrieri la noul curs de formare "Inginer sudor international/European - Partile 2 si 3

Centrul de formare al ASR organizeaza partile 2 si 3 ale acestui curs incepand cu data de 11.11.2011. Cursul se va derula in diferite locatii din tara, fara scoaterea din productie a cursantilor, orele de predare avand loc in zilele de vineri dupa masa si sambata inainte de masa.

Inscrierea la curs este posibila pana in data de 8.11.2011, membrii ASR beneficiind de o reducere a taxei de scolarizare.

Informatii despre acest curs sunt accesibile pe [saiul www.asr.ro](http://www.asr.ro) sau pot fi obtinute direct la Secretariatul ASR.

Curs pilot pentru implementarea sistemului european de calificare sudori materiale termoplastice conform ghidului EWF 581

In cadrul proiectului EU-JOINTRAINING, proiect finantat de Uniunea Europeana prin programul Leonardo da Vinci, in perioada 24-28.10.2011 s-a desfasurat la sediul firmei ANTU Consulting din Bucuresti, cursul pilot pentru implementarea in Romania a sistemului european de calificare a sudorilor si operatorilor sudori de mase plastice conform ghidului EWF 581.

In completarea cursurilor conform standardelor ocupationale si a cerintelor CNFPA, au fost predate suplimentar 10 ore aferente capitolului de sudare prin electrofuziune dar si doua ore in plus la capitolul de protectia muncii. Aceste ore, au fost necesare pentru echivalarea cerintelor de pregatire teoretica conform cerintelor nationale cu cerintele ghidului EWF 581.

La curs au participat 17 cursanti, in urma analizarii rezultatelor teoretice si practice, a rezultatelor incercarilor probelor sudate de catre o comisie desemnata, au fost declarati admisi 15 cursanti.

Standarde europene, preluate de ASRO/CT 39 - Sudare si procedee conexe ca standarde romane prin metoda traducerii in perioada iunie - august 2011

SR EN ISO 5173:2010 Incercari distructive ale sudurilor din materiale metalice. Incercari la indoire

Acest standard reprezinta versiunea romana a textului in limba engleza al EN ISO 5173:2010 (ISO 5173:2010). Standardul european EN ISO 5173:2010 a fost adoptat ca standard roman la 30.09.2010, prin metoda notei de confirmare, inlocuind SR EN 910:1997.

Standardul specifica o metoda de incercare la indoire transversala frontala, cu radacina comprimata sau intinsa, si laterala pe epruvete prelevate din imbinari sudate cap la cap, imbinari sudate cap la cap din placate (subdivizate in imbinari sudate ale tablelor placate si placari prin sudare) si placate fara suduri cap la cap, in scopul evaluarii ductilitatii si/sau absentei imperfectiunilor pe sau in apropierea suprafetei imbinarii. Acesta specifica si dimensiunile epruvetei.

Suplimentar, acest standard specifica o metoda de incercare la indoire longitudinala cu radacina comprimata sau intinsa, care sa fie utilizata in locul incercarilor la indoire transversala in cazul imbinarilor eterogene, cand materialele de baza si/sau metalul de adaos au diferente semnificative ale proprietatilor fizice si mecanice referitoare la indoire.

Standardul se aplica materialelor metalice in orice formade livrare, cu imbinari sudate realizate prin orice procedeu de sudare prin topire cu arc electric.

SR EN ISO 11666:2011 Examinari nedistructive ale sudurilor. Examinare cu ultrasunete. Niveluri de acceptare

Standardul reprezinta versiunea romana a textului in limba engleza al standardului european EN ISO 11666:2010 (ISO 11666:2010) si inlocuieste SR EN 1712:2002, SR EN 1712:2002/A1:2003 si SR EN 1712:2002/A2:2004.

Standardul specifica nivelurile de acceptare 2 si 3 in cazul examinarii cu ultrasunete a imbinarilor sudate prevazute cu patrundere completa, executate din oteluri feritice, care corespund nivelurilor de calitate B si C din ISO 5817.

Un nivel de acceptare corespunzator nivelului de calitate D din ISO 5817 nu este inclus in acest standard intrucat examinarea cu ultrasunete nu este ceruta in general pentru aceasta calitate a sudurii. Aceste niveluri de calitate sunt aplicabile examenarilor efectuate in conformitate cu ISO 17640.

Standardul este aplicabil la examinarea imbinarilor sudate prevazute cu patrundere completa, executate din oteluri feritice cu grosimi de la 8 mm la 100 mm.

Standardul poate fi utilizat si in cazul altor tipuri de suduri sau de materiale, ca si pentru grosimi mai mari decat 100 mm, in masura in care examenarile s-au efectuat tinandu-se seama de geometria si de caracteristicile acustice ale elementului sudat, iar pentru a permite aplicarea nivelurilor de acceptare din prezentul standard poate fi folosita o sensibilitate corespunzatoare. Frecventa nominala a traductoarelor utilizate in cadrul acestui standard este cuprinsa intre 2 MHz si 5 MHz, numai daca atenuarea sau cerinte pentru o rezolutie mai buna nu justifica o alta frecventa. Utilizarea acestor niveluri de acceptare folosind frecvente in afara acestui domeniu trebuie analizata cu atentie.

SR EN ISO 6848:2005 Sudare si taiere cu arc electric. Electrozi neconsumabili de wolfram. Clasificare

Acest standard reprezinta versiunea romana a textului in limba engleza al EN ISO 6848:2004 (ISO 6848:2004). Standardul european EN ISO 6848:2004 a fost adoptat ca standard roman la 23.05.2005, prin metoda filei de confirmare, inlocuind SR EN 26848:1993.

Electrozii de wolfram se utilizeaza intr-un mare numar de procedee de sudare si procedee conexe care includ sudarea cu arc electric in mediu de gaz inert,



sudarea si taierea cu plasma, pulverizarea termica cu plasma si sudarea cu hidrogen atomic. Spre deosebire de majoritatea celorlalti electrozi pentru sudare, electrozii de wolfram nu sunt destinati sa devina parte a depunerii de sudura. Cu toate acestea, compozitia chimica a unui electrod de wolfram are un efect important asupra domeniului sau de utilizare in sudare si procedee conexe. Prin urmare, electrozii de wolfram sunt clasificati in functie de compozitia lor chimica.

Standardul specifica cerintele pentru clasificarea electrozilor de wolfram neconsumabili pentru sudarea cu arc electric in mediu de gaz inert, pentru sudarea cu plasma, precum si pentru taierea si pulverizarea termica cu plasma, inclusiv dimensiunile si tolerantele electrozilor si modul de marcare a ambalajelor.

Ing. dipl. Petru Tenchea
Presedinte ASRO/CT 39

Sarbatorearea "Zilei Sudorului" la Filiala ASR Arad

In ziua de 29.10.2011 a fost sarbatoreata la Hotel Parc din Arad "Ziua Sudorului" de catre peste 25 de membri ai ASR din Filiala Arad.

La aceasta actiune sponsorizata de Group Crisan Arad a participat si directorul executiv al ASR. Au fost prezenti jurnalisti de la televiziunea din Arad si de la ziare locale.

In cuvantul lor o serie de participanti au subliniat importanta meseriei de sudor si oportunitatile pe care aceasta le ofera celor care o practica.

Interes al membrilor ASR pentru cartea "140 de reguli de sudare in mediu de gaz protector"

Editia a doua a cartii Gunter Aichele "140 de reguli de sudare in mediu de gaz protector" a trezit un interes mare al cititorilor care au achizitionat pana in prezent 320 de exemplare, tirajul cartii fiind 500 exemplare. Doar in ultima luna membrii ASR au comandat 70 de exemplare.

Comenzile se pot face la EDITURA SUDURA (Alina Vatca) la adresa de e-mail:

editurasudura@asr.ro sau la tel./fax: 0256-228076.

A aparut numarul 3 al revistei "Sudura si Incercari de materiale" editata de ISIM Timisoara

Din cuprins:

- Simularea numerica a stratului de patrundere a uneltei in material la sudarea prin frecare cu element activ rotitor - diferite unelte (H. Dascau, A. Sedmak, M. Rakin, D. Veljic, M.Perovic, B.Medjo si N. Bajic);
- Proprietatile structurale si mecanice ale diferitelor acoperiri dure prin sudare pentru ciocanele morilor de ventilatie (A. Alil, B. Katavic, M. Ristic, D. Jovanovic, M. Procolab, S.Budimir, M. Kocic);
- Imbinarea prin difuzie in stare solida (C. Voican, C. Stanescu);
- Procesul de sudare laser a otelului inoxidabil utilizat in aplicatii biomedicale (K. Colic, S. Pretronic, A. Sedmac, A. Milosavljevic, Z. Kovacevic);
- Sudarea prin frecare cu element activ rotitor a aliajelor din aluminiu EN AW 6082 - EN AW 5083 (R. Gabor, R. Cojocar, C. Ciuca, L. Botila).

Manifestari tehnico-stiintifice

3-4.11.2011 - A 9-a Conferinta Internationala "Integritatea structurala a constructiilor sudate", Timisoara, www.isim.ro/iscs

19-22.01.2012 - SOLJOM 2012 "Imbinarea-taierea materialelor de varf pentru cresteri accelerate", Tiruchirappalli, India

25-27.04.2012 - Conferinta anuala a ASR, Cluj Napoca

24-26.05.2012 - A 8-a Conferinta europeana sudura EUROJOIN-8, Pola, Croatia, Asociatia de Sudura din Croatia, www.fsb.hr/hdtz

14-15.06.2012 - A 6-a Conferinta Internationala "Tehnologii Inovative pentru imbinarea materialelor avansate - tima 12", Timisoara, Romania, www.isim.ro

8-13.07.2012 - A 65-a Adunare anuala si conferinta internationala a Institutului International de Sudura, Denver, Colorado, SUA

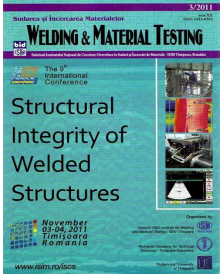
9-12.10.2012 - JOIN - EX, Viena, Austria

07.2013 - A 66-a Adunare anuala si conferinta internationala a Institutului International de Sudura, Essen, Germania



Sarbatorearea
"Zilei Sudorului"

**EDITURA
SUDURA**



Revista
"Sudura si imbinari
de materiale"
Nr. 3/2011