



NEWSLETTER



Buletin informativ editat de Asociația de Sudură din România

An5 Nr.4/Aprilie2014

Adunarea Generală a ASR, 9 aprilie 2014, Sibiu

În ziua de 9.04.2014 a avut loc la Sibiu Adunarea Generală a ASR la care au fost aprobate raportul de activitate și rezultatele financiare pe anul 2013, precum și programul de activitate și bugetul de cheltuieli pentru anul 2014. S-a aprobat menținerea cotizațiilor ASR în anul 2015 la nivelul anului 2014, dar cu reduceri mai mari (de 20%) și cu extinderea perioadei de acordare a reducerii până la 28.02 pentru persoane juridice.

În cadrul Adunării Generale, ca urmare a aprobării Consiliului de Administrație, au fost înmânate următoarele distincții ASR:

- Membru de onoare al ASR: Ing. Dorin Stoian
- Medalia "Acad. Cornel Mikloși": Dr. ing. Mircea Breazu, Prof. dr. ing. Valeriu Deac, Dr. ing. Nicolae Joni, Prof. dr. ing. Gheorghe Solomon
- Placheta de Onoare "Dr. ing. Clara Boarnă": Prof. dr. ing. Francisc Tusz



Dorin Stoian



Mircea Breazu



Valeriu Deac



Nicolae Joni



Gheorghe Solomon



Francisc Tusz

- Diploma ASR pentru organizarea Conferinței ASR "SUDURA 2013" de la București, 2013: Filiala București (Prof. dr. ing. Ionelia Voiculescu - Președinte de filială), Dr. ing. Corneliu Rontescu, Dr. ing. Dumitru Titi Cicic
- Diploma ASR pentru organizarea Conferinței Coordonatorilor Sudurilor de la Bistrița, 2013: Filiala Bistrița (Ing. Eneia Frici - Președinte Filială), Ing. Mircea Pop

A fost înmânat domnului Prof. dr. ing. Viorel Micloși premiul pentru Concursul "Promovarea sudării bazată pe cunoaștere" pentru lucrarea „Aproximări și perspective în evaluarea rolului hidrogenului la fisurarea sudurilor”.

Conferința ASR "Sudura 2014", 9-11 aprilie 2014, Sibiu

Conferința ASR "Sudura 2014" care a avut loc la Universitatea Lucian Blaga Sibiu în perioada 9-11.04.2014, a fost organizată de Filiala ASR Sibiu împreună cu Universitatea Lucian Blaga Sibiu și partenerii SC CM METAL TRADING SRL Timișoara (Fronius) și SC ESAB ROMANIA TRADING SRL București. Sponsori principali ai acestei acțiuni au fost: SC DUCTIL SA Buzău, SC PLASMASERV SRL Tg. Mureș, SC VOESTALPINE BOHLER WELDING SRL Buzău.

Bv. Mihai Viteazu, 30

300222 Timișoara

Tel: +40 256 200041

+40 742 026121

Fax: +40 256 220366

E-mail: asr@asr.ro

<http://facebook.com/AsociatiaDeSudura>

AsociatiaDeSudura



La conferință a participat un număr de peste 120 specialiști din industrie, cercetare și învățământ superior. Cele 31 de lucrări prezentate au fost publicate în format electronic pe CD care poate fi obținut de la Secretariatul ASR, o parte dintre lucrări urmând a fi publicate în numerele următoare ale revistei SUDURA.

Programul social a cuprins un cocteil organizat la Sibiu și o excursie în mărginimea Sibiului, la Jina, la care a participat un număr neașteptat de mare de persoane.



Cu ocazia Conferinței ASR au fost organizate, de asemenea, la Sibiu și ședința Consiliului de Administrație ASR, întâlnirea anuală a președinților de filiale, ședința Colegiului de Redacție a revistei SUDURA și ședința Comitetului Director al ASR CertPers.

Ședința Consiliului de Administrație al ASR

Ședința Consiliului de administrație al ASR organizată în data de 8.04.2014 a avut ca principale puncte pe ordinea de zi analiza rezultatelor obținute în anul 2013, actualizarea programului de activitate pe anul 2014 și propunerea bugetului de venituri și cheltuieli, respectiv pregătirea Adunării Generale a ASR. La ședință au participat 14 din cei 17 membri ai Consiliului.

Consiliul de administrație a rezolvat, de asemenea, o serie de probleme curente, dintre care se menționează: propunerea de menținere a cotizațiilor ASR în anul 2015 la nivelul cotizațiilor actuale, propunerea programului de activitate al ASR pe anul 2015.

A fost aprobată formularea unui punct de vedere al ASR privind reglementarea în România a calificărilor în domeniul sudării și propunerea de întocmire unui manual de sudare pentru elevii din școlile profesionale.

Întâlnirea anuală președinților de filiale ASR

În ziua de 9.04.2014 a avut loc, conform tradiției, întâlnirea anuală a președinților de filiale ale ASR la care au fost discutate probleme actuale ale activității în cadrul asociației. La această întâlnire care se desfășoară o dată pe an au fost reprezentate doar 14 din cele 16 filiale ASR, de asemenea, au participat și președintele ASR, Nicolae Joni, vicepreședintele ASR, Șerban Panaitescu precum și directorul executiv, Dorin Dehelean.

În cadrul discuțiilor a fost evidențiată necesitatea de a crește dimensiunea ASR prin atragerea unor noi membri, atât din zona de acțiune a filialelor, cât și din afara filialelor existente precum și o serie de alte probleme întâlnite în activitatea unor filiale.

Concursul profesional “Tineretul Sudează” 2014

În anul 2014 Concursul profesional “Tineretul sudează” s-a organizat doar în două filiale, Arad și Bistrița, motiv pentru care faza națională a acestui concurs nu a mai avut loc.

Câștigătorii concursului Tineretul Sudează la faza pe filiale au fost:

- Filiala Arad (președinte: Prof. dr. ing. Francisc Tusz):
 - Gabriel Buzgău (procedeul MIG/MAG 135)
 - Florin Țugui (procedeul SE 111)
- Filiala Bistrița (președinte: Ing. Eneia Frici):
 - Dănuț Florin Pop (procedeul MIG/MAG 135)
 - Petru Florin Beblea (procedeul TIG 141)
 - Gelu Laurențiu Hofnar (procedeul SE 111)



Filiala Arad



Filiala Bistrița

Standarde europene, preluate de ASRO (comitetul tehnic CT 39 - Sudare și procedee conexe) ca standarde române prin metoda traducerii în martie 2014

SR EN ISO 9692-1:2014, Sudare și procedee conexe. Tipuri de pregătire a îmbinării. Partea 1: Sudare manuală cu arc electric cu electrod învelit, sudare cu arc electric cu electrod fuzibil în mediu de gaz protector, sudare cu gaze, sudare WIG și sudare cu fascicule de energie a oțelurilor (EN ISO 9692-1:2013)

Acest standard reprezintă versiunea română a textului în limba engleză al standardului european EN ISO 9692-1:2013 și înlocuiește SR EN ISO 9692-1:2004.

Această parte a ISO 9692 definește parametrii care caracterizează pregătirea îmbinării și cuprinde o culegere de forme și dimensiuni frecvent întâlnite.

Specificațiile date în această parte a ISO 9692 au fost stabilite pe baza experienței și conțin dimensiunile pentru tipurile de pregătire a îmbinării, considerate că oferă, în general, condiții de sudare corespunzătoare. Extinderea domeniului de aplicare necesită totuși indicarea unor domenii de dimensiuni. Domeniile de dimensiuni specificate reprezintă limite pentru proiectare și nu toleranțe pentru fabricație. Limitele pentru fabricație sunt în funcție, de exemplu, de procedeul de sudare, de metalul de bază, de poziția de sudare, de nivelul de calitate etc. Ținând seama de caracterul general al acestei părți a ISO 9692, exemplele indicate nu pot fi considerate ca soluții unice pentru alegerea tipului de îmbinare.

Standardul se aplică la pregătirea îmbinărilor pentru sudurile cap la cap cu pătrundere completă și pentru sudurile în colț. În cazul sudurilor cap la cap parțial pătrunse, pot fi stipulate tipuri de pregătiri ale îmbinării și dimensiuni diferite de cele prezentate în această parte a ISO 9692.

Deschiderile rosturilor la rădăcină prezentate în această parte a ISO 9692 sunt deschiderile existente după o eventuală prindere provizorie.

Este luată în considerare modificarea detaliilor pregătirii îmbinării (dacă este cazul) pentru a facilita utilizarea unui suport la rădăcină temporar, „sudarea dintr-o parte” etc.

Domeniile specifice de aplicare și cerințele particulare de fabricație (de exemplu construcții de conducte) pot fi acoperite printr-o alegere a dimensiunilor specificate în alte standarde, adaptate pe baza acestei părți a ISO 9692.

SR EN ISO 6520-2:2014, Sudare și procedee conexe. Clasificarea imperfecțiunilor geometrice din îmbinările sudate ale materialelor metalice. Partea 2: Sudare prin presiune (EN ISO 6520-2:2013)

Acest standard reprezintă versiunea română a textului în limba engleză al standardului european EN ISO 6520-2:2013 și înlocuiește SR EN ISO 6520-2:2002.

Această parte a ISO 6520 reunește și clasifică imperfecțiunile posibile din îmbinările sudate prin presiune. Este specificată o denumire uniformă. Sunt incluse numai tipul, forma și dimensiunile diferitelor imperfecțiuni apărute la sudarea prin presiune. Imperfecțiunile metalurgice nu sunt luate în considerare. Alte imperfecțiuni provocate în alt mod decât prin operația de sudare, de exemplu tensiuni remanente, sarcini sau factori de mediu nu sunt acoperite de această parte a ISO 6520-2.

Nu sunt date informații referitoare la consecințele imperfecțiunilor menționate și utilizarea unor structuri speciale, deoarece acestea depind de cerințele specifice ale îmbinării.

Standarde europene, preluate de ASRO (comitetul tehnic CT 39 - Sudare și procedee conexe) ca standarde române prin notă de confirmare (fără traducere) în martie 2014

SR EN ISO 9606-1:2014, Calificarea sudorilor. Sudare prin topire. Partea 1: Oțeluri (EN ISO 9606-1:2013)

Standardul înlocuiește SR EN 287-1:2011, care urmează să fie anulat cel mai târziu în octombrie 2015.

SR EN ISO 14113:2014, Echipamente pentru sudare cu gaze. Furtunuri și furtunuri asamblate din cauciuc și materiale plastice pentru utilizare la gaze industriale până la 450 bar (45 MPa) (înlocuiește SR EN ISO 14113:2009)

Ing. dipl. Petru Țenchea,
Președinte CT 39



Sudarea este prezentă la expoziția DEMO METAL de la București, 28-31 mai 2014

Companii importante din domeniul echipamentelor de sudare și-au anunțat participarea la DEMO METAL 2014, eveniment dedicat industriei prelucrării metalelor. Nume cu rezonanță pe plan local și internațional, printre care Ductil, Laser Technology, Plasmaserv, Rywal RCH și Linde Gaz, au ales să participe la ediția de anul acesta a expoziției care reunește cu succes producători, distribuitori și potențiali clienți.

DEMO METAL va avea loc între 28 și 31 mai la Romaero Băneasa, în București, unde spațiul expozițional va fi delimitat în patru zone funcționale. Această expoziție este organizată de EUROEXPO TRADE FAIRS.

În DEMO AREA vor putea fi observate în acțiune zeci de utilaje ce vor demonstra practic superioritatea tehnologică a echipamentelor de ultimă generație expuse la DEMO METAL.

În STAND AREA companiile expozante beneficiază de stand-uri unde își pot prezenta în detaliu produsele și ofertele comerciale, iar pentru conferințe, prezentări și lansări de produse va fi amenajat un spațiu dedicat – KNOW HOW TRANSFER FORUM.

ASR a încheiat un acord de parteneriat cu EUROEXPO TRADE FAIRS SRL care are în vedere promovarea reciprocă a acțiunilor celor doi parteneri.

Mai multe informații pe www.demometal.ro.

A 7-a Conferință internațională "Tehnologii inovative pentru îmbinarea materialelor avansate", 19-20 iunie 2014

ISIM Timișoara în colaborare cu Academia de Științe Tehnice din România, Filiala Timișoara și Universitatea Politehnică din Timișoara organizează în perioada 19-20 iunie 2014 la Timișoara Conferința Internațională "Tehnologii inovative pentru îmbinarea materialelor avansate".

Scopul conferinței este de a asigura o platformă de interacțiune a problemelor în domeniul procedeelelor de îmbinare și testare a materialelor avansate.

Conferința cuprinde următoarele secțiuni: noi tehnologii de îmbinare, simularea procedeelelor de sudare, probleme științifice la îmbinarea materialelor avansate, calitatea îmbinărilor și structurilor sudate.

Mai multe informații pe www.isim.ro/tima.

Conferința anuală a coordonatorilor sudării 23-24 octombrie 2014, Craiova

Manifestări tehnico-științifice

21-26.05.2014 - Conferința internațională și expoziția "Tehnologia Sudării", Manisa Turcia, <https://icwet14.cbu.edu.tr>

22-24.05.2014 - A 27-a Conferință de Sudură, Budapesta, Ungaria, www.maheg.hu

28-31.05.2014 - A 40-a Conferință internațională "Zavarivanje Welding 2014", Šibenik Croația, http://www.ewf.be/media/eventoDocs/doc_61_1st_announcement-1_poziv.pdf

08-12.06.2014 - A 11-a Conferința Internațională "Tehnologii de sudare cu fascicul de electroni", Varna, Bulgaria, www.ebt2014.org

16-18.06.2014 - A 8-a Conferință internațională "Consumabile de sudare", Kiev, Ucraina,

19-20.06.2014 - A 7-a Conferință internațională "Tehnologii inovative pentru îmbinarea materialelor avansate", Timișoara, www.isim.ro/tima

13-18.07.2014 - A 67-a Adunarea Anuală a IIW și Conferința "Tehnologii avansate în sudură și îmbinare pentru industria electronică, automotivă și grea", Seoul, Korea, www.iiw2014.com

