

Ședința Consiliului de Administrație al ASR, Arad, 21.04.2015

Ședința Consiliului de Administrație al ASR organizată în data de 21.04.2015 la Arad a avut ca principale puncte pe ordinea de zi: analiza rezultatelor obținute în anul 2014, propunerea bugetului de venituri și cheltuieli pentru anul 2015, prezentarea buletinului de vot pentru alegerea noului Consiliu de Administrație respectiv Comisiei de Cenzori, actualizarea programului de activitate pentru anul 2015, adoptarea unei propuneri privind funcționarea în continuare / încetarea activității a SC Editura Sudura SRL, pregătirea Adunării Generale a ASR.



Consiliul de administrație a rezolvat, de asemenea, o serie de probleme curente, dintre care se menționează: propunerea de menținere a cotizațiilor ASR în anul 2016 la nivelul cotizațiilor actuale, propunerea programului de activitate al ASR pe anul 2016.

Adunarea Generală a ASR, Arad, 22.04.2015

În ziua de 22.04.2015 a avut loc la Arad Adunarea Generală a ASR la care au fost aprobate raportul de activitate și rezultatele financiare pe anul 2014, precum și programul de activitate și bugetul de venituri și cheltuieli pentru anul 2015. S-a aprobat menținerea cotizațiilor ASR în anul 2016 la nivelul anului 2015.



Bv. Mihai Viteazu, 30
300222 Timișoara

Tel: +40 256 200041

+40 742 026121

Fax: +40 256 220366

E-mail: asr@asr.ro

<http://facebook.com/AsociatiaDeSudura>

AsociatiaDeSudura

În cadrul Adunării Generale Președintele ASR, domnul Nicolae Joni, a înmănat următoarele premii ASR:

- **Medalia Acad. Corneliu Mikloși:** dr. ing. Ioan Tioc (Reșița)
- **Diploma ASR pentru organizarea Conferinței ASR “SUDURA 2014”** de la Sibiu, 2014: Filiala Sibiu (Ing. Petre Munteanu - Președinte de filială), Prof. dr. ing. Valeriu Deac, Ing. Gheorghe Drăghilă
- **Diploma ASR pentru organizarea Conferinței Coordonatorilor Sudurilor de la Craiova,** 2014: Ing. Carmen Manolea
- **Concursul „Promovarea sudării bazată pe cunoaștere”**
 - Diplomă de participare pentru lucrarea: “Procese de microîmbinare a elementelor de circuit electric” (Dănuț Savu - Universitatea din Craiova)
 - Atestat de participare pentru lucrarea „Îmbinarea cu microunde a materialelor metalice și nemetalice” (Sorin Savu - Universitatea din Craiova)

▪ Secțiunea studențească:

- Diplomă de participare pentru lucrarea: „Sistem de monitorizare a parametrilor la sudarea cu arc electric” (E. Velcu, T. Ispășoiu, C. Drăghici – Universitatea din Craiova)

- Atestate de participare pentru lucrările:

- “Îmbinarea cu ultrasunete a conductorilor electrici” (A. O. Șurcă, O. Mihai, D. Oancea – Universitatea din Craiova)

- „Sudura pe roți. Proiectarea și realizarea prin sudare a șasiului unui vehicul experimental echipat cu motor ecologic” (M. Cîrjă, F. Iancu, P. Banu – Universitatea Dunărea de Jos Galați)

- „Sudura în aripi. Proiectarea și realizarea prin sudare a aripilor unui fluture decorativ tip ornitopter” (P. Banu, F. Iancu, M. Cîrjă – Universitatea Dunărea de Jos Galați).

Au fost înmânate, de asemenea, premiile câștigătorilor fazei finale a concursului „Tineretul sudează”, premii care au fost sponsorizate de SC DUCTIL SA Buzău, SC PARWELD SRL Cluj Napoca și SC SUDOMETAL SRL Cluj Napoca.

Cu ocazia acestei Adunări Generale a avut loc și alegerea noului Consiliu de Administrație și a comisiei de cenzori pentru perioada 1 ianuarie 2016 – 31 decembrie 2018.

Consiliul de Administrație nou ales este compus din următorii membri:

1. BĂTRÎNU Răzvan, Ing. - Director General DUCTIL S.A. Buzău
2. BODEA Marius, Prof. dr. ing. – Universitatea Tehnică din Cluj Napoca
3. CĂLĂRAȘU Sorin, Ing. - Director General TEHNOSUD ENGINEERING S.R.L. Ploiești
4. CÂMPUREAN Adrian, Dr. ing. - Director General OMNISUD S.R.L. București
5. COSTINAȘ Mircea, Ing. - SUDOMETAL SRL Cluj Napoca
6. DAVID Sorin, Ing. - Director General POWERDESK S.R.L. Reșița
7. DUMITRAȘCU Dorel, Ing. – Director General ANTU CONSULTING SRL București
8. DEHELEAN Dorin, Prof. dr. ing. – Director Executiv ASR
9. IOVĂNAȘ Radu, Prof. dr. ing. - Universitatea Transilvania Brașov
10. JONI Nicolae, Dr. ing. - Manager ROBCON™ S.R.L. Timișoara
11. MIHĂILESCU Dănuț, Prof. dr. ing. - Universitatea Dunărea de Jos Galați
12. PANAITESCU Șerban, Dr. ing. - Timișoara
13. POP Mircea, Ing. - Director, COMELF S.A. Bistrița
14. SAVU Dănuț, Conf. dr. ing. - Universitatea din Craiova
15. ȘTIR Adrian, Ing. - COMPA S.A. Sibiu
16. TOPALOF Ion, Ing. – TIGITRANS SRL Constanța
17. TUSZ Francisc, Prof. dr. ing. – TOP LEVEL SRL Arad



Din Comisia de Cenzori fac parte următorii membri:

CAPORNIȚĂ Liviu, Ing. - Director comercial DUCTIL S.A. Buzău

MESZAR Gabriella, Dr. ing. – INTER SPOSRT SRL Arad

PASCU Romulus, Dr. ing. - Timișoara

Consiliul de administrație s-a retras pentru prima sa ședință, având ca obiect alegerea conducerii sale. Rezultatul alegerii este următorul:

Președinte – Dr. ing. Șerban Panaitescu, Vicepreședinte Dr. ing. Nicolae Joni, Vicepreședinte Ing. Răzvan Bătrînu, Trezorier Ing. Sorin David.

Conferința ASR “Sudura 2015”, 22-24 aprilie 2015, Arad

Conferința ASR “Sudura 2015” care a avut loc la Arad (Centrul Expozițional Expo Arad) în perioada 22-24.04.2015, a fost organizată de Filiala ASR Arad împreună cu Camera de Comerț, Industrie și Agricultură Arad. Partenerii evenimentului au fost SC ASTRA RAIL INDUSTRIES SRL Arad, Confederația Patronatului Român-Filiala Arad, Consiliul Județean Arad, SC PAB ROMANIA SRL Arad iar sponsori principali ai acestei acțiuni au fost: SC 3M ROMÂNIA SRL București, SC CM METAL TRADING SRL Timișoara, SC GCE SRL București, SC PARWELD SRL Cluj Napoca, SC SUDOMETAL SRL Cluj Napoca și SC VOESTALPINE BOHLER WELDING ROMÂNIA SRL Buzău.

La conferință a participat un număr mare de specialiști din industrie, cercetare și învățământ superior. Lucrările prezentate au fost publicate în format electronic pe CD care a fost distribuit participanților la conferință și poate fi obținut de la Secretariatul ASR. O parte dintre lucrări vor fi publicate în numerele următoare ale revistei SUDURA.

În ultima zi a conferinței a avut loc o vizită tehnică la SC ASTRA RAIL INDUSTRIES SRL Arad și o excursie la Miniș.

Standard european preluat de ASRO (comitetul tehnic CT 39 – Sudare și procedee conexe) ca standard român prin metoda traducerii în aprilie 2015

SR EN ISO 5817:2015, Sudare. Îmbinări sudate prin topire din oțel, nichel, titan și aliajele acestora (cu excepția sudării cu fascicule de energie). Niveluri de calitate pentru imperfecțiuni (EN ISO 5817:2014)

Acest standard reprezintă versiunea română a textului în limba engleză al standardului european EN ISO 5817:2014 și înlocuiește SR EN ISO 5817:2008. Standardul ar trebui utilizat ca referință la elaborarea de coduri și/sau alte standarde de aplicație. El conține o selecție simplificată de imperfecțiuni ale sudurilor prin topire, pe baza notărilor date în ISO 6520-1. Unele dintre imperfecțiunile descrise în ISO 6520-1 au fost utilizate direct iar altele au fost regrupate. A fost utilizat sistemul numeric de referință de bază din ISO 6520-1.

Obiectul acestui standard este de a defini dimensiunile imperfecțiunilor tipice care pot fi întâlnite în fabricația curentă. El se poate utiliza într-un sistem de management al calității pentru realizarea îmbinărilor sudate în producție. El furnizează trei seturi de valori dimensionale, dintre care se poate efectua alegerea pentru o aplicație dată. Nivelul de calitate necesar în fiecare caz ar trebui definit în standardul de aplicație sau de către proiectantul responsabil împreună cu producătorul, utilizatorul și/sau alte părți interesate. Nivelul de calitate trebuie prescris înainte de începerea producției, de preferință în etapa cererii de ofertă sau a comenzii. Pentru cazuri speciale pot fi prescrise detalii suplimentare.

Standardul furnizează niveluri de calitate pentru imperfecțiuni în îmbinările sudate prin topire (cu excepția sudării cu fascicule de energie), din toate tipurile de oțeluri, nichel, titan și aliajele acestora. El se aplică la grosimi de material $\geq 0,5$ mm. El acoperă sudurile cap la cap complet pătrunse și toate sudurile în colț. Principiile lui pot fi aplicate și sudurilor cap la cap cu pătrundere parțială. Nivelurile de calitate pentru îmbinările din oțel sudate cu fascicule de energie sunt prezentate în ISO 13919-1.

Trei niveluri de calitate sunt date pentru a permite aplicarea la o gamă largă de fabricații prin sudare. Ele sunt notate prin simbolurile B, C și D. Nivelul de calitate B corespunde celei mai ridicate cerințe pentru sudura finită.

Nivelurile de calitate date în acest standard furnizează date de referință de bază și nu sunt legate specific de o anumită aplicație. Ele se referă la tipuri de îmbinări sudate din fabricație și nu la produsul sau componenta finită în sine. Este posibil deci ca diferite niveluri de calitate să fie aplicate la diverse îmbinări sudate individuale din același produs sau din aceeași componentă. Nivelurile de calitate se referă la producție și la calitatea execuției.

Pentru orice aplicație, alegerea nivelului de calitate ar trebui să țină seama de considerente privind proiectarea, de prelucrarea următoare (de exemplu, încărcarea), de modul de solicitare (de exemplu, static, dinamic), de condițiile de exploatare (de exemplu, temperatura, mediul), de consecințele ruperii. Factorii economici sunt, de asemenea, importanți și ar trebui luat în considerare nu numai costul sudării, dar și cel al inspecțiilor, al încercărilor și al reparațiilor. În standard sunt luate în considerare mai multe tipuri de sarcini, de exemplu, sarcina statică, sarcina termică, coroziunea, presiunea. În anexa C sunt date îndrumări suplimentare referitoare la sarcinile la oboseală.

Imperfecțiunile sunt indicate în dimensiuni reale iar detectarea și evaluarea lor pot necesita utilizarea uneia sau mai multor metode de examinare nedistructivă. Detectarea și evaluarea dimensională a imperfecțiunilor depind de metodele de inspecție și de volumul de examinare, specificate în standardul de aplicație sau în contract. Standardul nu tratează metodele utilizate pentru detectarea imperfecțiunilor. Totuși, ISO 17635 conține o corelație între nivelul de calitate și nivelul de acceptare pentru diferite metode END.

Standardul este direct aplicabil la examinarea vizuală a sudurilor și nu include detalii ale metodelor recomandate pentru detectarea sau evaluarea dimensională prin mijloace nedistructive. Se recomandă să se ia în considerare faptul că există dificultăți în utilizarea acestor limite pentru stabilirea de criterii adecvate, aplicabile metodelor de examinare nedistructivă cum sunt examinarea cu ultrasunete, examinarea radiografică, cu curenți turbionari, cu lichide penetrante, cu pulberi magnetice, și că pot fi necesare completări cu cerințe referitoare la inspecție, examinare și încercări.

Valorile date pentru imperfecțiuni sunt pentru suduri obținute în condiții de sudare curente. Cerințele pentru valori mai mici (mai severe) decât cele stabilite în nivelul de calitate B pot include procedee de prelucrare suplimentare, de exemplu, polisare, retopire WIG.



SR

EN

Valorile date pentru imperfecțiuni sunt pentru suduri obținute în condiții de sudare curente. Cerințele pentru valori mai mici (mai severe) decât cele stabilite în nivelul de calitate B pot include procedee de prelucrare suplimentare, de exemplu, polisare, retopire WIG.

Acest standard se aplică: oțelurilor nealiate și oțelurilor aliate; nichelului și aliajelor de nichel; titanului și aliajelor de titan; la sudarea manuală, mecanizată și automată; la toate pozițiile de sudare; la toate tipurile de suduri, de exemplu, suduri cap la cap, suduri în colț și racorduri și la următoarele procedee de sudare și la subprocedeele lor, așa cum sunt definite în ISO 4063: - 11 sudare cu arc electric cu electrod fuzibil fără protecție gazoasă; - 12 sudare cu arc electric sub strat de flux; - 13 sudare cu arc electric cu electrod fuzibil în mediu protector de gaz; - 14 sudare cu arc electric în mediu de gaz protector cu electrod nefuzibil; - 15 sudare cu plasmă; - 31 sudare oxigaz (numai pentru oțel).

Aspectele metalurgice, de exemplu, mărimea grăuntelui, duritatea, nu fac obiectul acestui standard.

ing. dipl. Petru Țenchea, Președinte ASRO/CT 39

Întâlnirea anuală a președinților de filiale ASR, Arad, 22.04.2015

În ziua de 22.04.2015 a avut loc întâlnirea anuală a președinților de filiale ale ASR la care au fost discutate probleme actuale ale activității în cadrul asociației. La această întâlnire au participat președintele ASR, Nicolae Joni, vicepreședintele ASR, Șerban Panaitescu, trezorerul ASR, Sorin David și directorul executiv, Dorin Dehelean.

În cadrul discuțiilor a fost evidențiată necesitatea de a crește dimensiunea ASR prin atragerea unor noi membri, atât din zona de acțiune a filialelor, cât și din afara filialelor existente.

Concursul “Tineretul Sudează”, etapa finală 2015, Arad, 22.04.2015

În ziua de 22.04.2015 s-a desfășurat la SC GROUP CRIȘAN SRL concursul profesional “Tineretul Sudează”, faza națională. La acest concurs au participat 13 concurenți la trei procedee de sudare: sudarea MIG/MAG, sudarea cu electrozi înveliți și sudarea WIG. Câștigătorii locurilor 1, 2 și 3 au primit premii din partea sponsorilor: SC DUCTIL SA Buzău, SC PARWELD SRL Cluj Napoca, SC SUDOMETAL SRL Cluj Napoca.



Ședința deschisă a comitetului tehnic de standardizare ASRO/CT 39, Arad, 23.04.2015

În 23.04.2015 a avut loc ședința deschisă a comitetului tehnic de standardizare ASRO/CT 39 Sudare și procedee conexe, la care au luat parte ca invitați, în afară de membrii comitetului, mai multe persoane interesate de acest domeniu. S-a finalizat versiunea română SR EN ISO 5817:2015, Sudare. Îmbinări sudate prin topire din oțel, nichel, titan și aliajele acestora (cu excepția sudării cu fascicule de energie). Niveluri de calitate pentru imperfecțiuni (EN ISO 5817:2014) și s-au stabilit prioritățile în activitatea comitetului. Unul dintre rezultatele activităților din cadrul conferinței referitoare la standardizare este reprezentat de devenirea ca membri ai ASRO/CT 39 a Universității Dunărea de Jos din Galați, reprezentată de dna prof. dr. ing. Elena Scutelnicu și a SC WELDCONS S.R.L. București, reprezentată de dl. Ing. Dumitru Gogu.

Expoziția internațională MERALSHOW, ROMEXPO București, 13-16.05.2015

În perioada 13-16.05.2015 la ROMEXPO București are loc expoziția internațională METAL SHOW, un eveniment tehnic dedicat industriei metalelor. În cadrul acestei expoziții ASR va avea un stand alături de alți 62 de expozanți din țară și străinătate (Italia, Elvetia, Turcia, Luxemburg, Germania, Spania).

Pentru mai multe detalii despre METAL SHOW, accesați: www.metalshow.ro



**Conferința anuală a
Coordonatorilor Sudării
29-30.10.2015, Buzău**

Manifestări tehnico-științifice 2015

20-22.05.2015 - Conferința Internațională de Sudare și tehnologii conexe, Kiev, Ucraina, www.paton.kiev.ua/en/wrtys2015

20-22.05.2015 - A 9a Conferință Europeană de Tehnologii de Îmbinare „EUROJOIN 9” Bergen, Norvegia, <http://www.ewf.be/>

03-05.06.2015 - Al 3lea Congres Sud-Est European de Sudură al IIW Timișoara, România, <http://www.seeiiw2015.com/>

28.06-03.07.2015 - A 68-a Adunare Anuală a IIW și Conferința Internațională a IIW, Helsinki, Finlanda, <http://www.confedent.fi/iiw2015/>

29-30.10.2015 - Conferința coordonatorilor sudării, Buzău, România, <http://www.asr.ro/>